

TECHNOMELT PUR 270-9 ME

Bekannt als Purmelt ME 270-9

April 2013

PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT PUR 270-9 ME bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	PUR
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Anwendung	Kantenanleimung gerade Kanten Soffforming
Aussehen	Blockware in Alu-Verbundfolien-Verpackung (Peelable Bag)

Einsatzbereich

- Kantenanleimung ab 15 m/min Vorschub
- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
- Bei Starkanten sollte die Eignung auf jeden Fall vorher geprüft werden.
- Besonders geeignet für Soffforming

*Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.

Produkteigenschaften

- MicroEmission (ME) enthält unter 0,1% monomeres Isocyanat
- MicroEmission (ME) senkt die Isocyanatdämpfe um bis zu 90%
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Chemische Vernetzung innerhalb weniger Tage
- Hohe Endfestigkeit der Verklebung
- Sehr hohe Wärmestandfestigkeit (>150 °C) und Kälteflexibilität
- Hervorragende Feuchtebeständigkeit
- Ergibt dichte Fuge

Technische Daten

TECHNOMELT PUR 270-9 ME:

Erweichungspunkt Kofler, °C	~60
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit, Tage	2 bis 5
Viskosität, Brookfield -, 150 °C, mPa.s :	~50.000
Wärmestandfestigkeit, °C	>150
Geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest.	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Kennzahlen

Verarbeitungstemperatur

Empfohlene Verarbeitungstemperatur:	
im Schmelzbehälter, °C	130 bis 150
an der Auftragswalze, °C	130 bis 150

Verschiedenes

Da das Produkt durch Feuchtigkeit aushärtet, muss die Lagerung und Verarbeitung unter Feuchtigkeitsausschluss erfolgen. Aus diesem Grunde erfolgt die Lieferung nur in luftdicht verschlossenen Behältern.

Reinigung

Es wird empfohlen, die Anlage nach der Verarbeitung mit TECHNOMELT PUR CLEANER 4 gut durchzuspülen. Bereits ausgehärteter PUR-Schmelzklebstoff kann nur noch mit stark solvatisierenden Lösungsmitteln, z. B. N-Ethylpyrrolidon (NEP), angequollen und mechanisch entfernt werden. Neben diesen Angaben sind unbedingt die Hinweise des Maschinenherstellers zu beachten.

Sicherheitshinweise

Das Produkt enthält Restmengen monomeren Diphenylmethandiisocyanat (MDI), das bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur einen messbaren Dampfdruck aufweist. Daneben ist auch die Bildung gesundheitsschädlicher Spaltprodukte in der Schmelze möglich. Um bei der Verarbeitung sicherzustellen, dass der MAK-Wert (0,005 ppm) des MDI unterschritten wird, ist für eine wirksame Absaugung der Dämpfe zu sorgen. Nach Hautkontakt mit der heißen Schmelze anhaftende Produktreste nicht gewaltsam von der Haut entfernen, Arzt konsultieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten!

LAGERBEDINGUNGEN

Kühl und trocken lagern, in nicht geöffneten Originalgebinden bis zu 12 Monate (2-kg-Gebinde bis zu 9 Monate)

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrgutkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN**Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0

Henkel AG & Co. KGaA
73438 Bopfingen, Deutschland
Fon: +49-7362-81-0

Henkel Central Eastern Europe
1030 Wien, Österreich
Fon: +43-1-71104-0

Henkel AG & Cie.
4133 Pratteln, Schweiz
Fon: +41-61-825-7000